

江苏大海塑料股份有限公司
年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩
色胶布生产线技改项目 (新建)、年产
PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延
膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办)
项目

竣工环境保护验收监测报告表

NTDT(验)字第 20180046 号

建设单位：江苏大海塑料股份有限公司

编制单位：迪天安康检测南通有限公司

2018 年 8 月

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) • 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

表一

建设项目名称	年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) • 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办)				
建设单位名称	江苏大海塑料股份有限公司				
建设项目主管部门	通州区行政审批局				
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>				
主要产品名称	PVC 塑料薄膜、塑料粒子、流延膜				
设计生产能力	年生产能力达 45000 吨 PVC 塑料薄膜、6000 吨塑料粒子和 2000 吨的 EVA/PEVA/PE 流延膜、4000 吨彩色胶布				
实际生产能力	年生产能力达 45000 吨 PVC 塑料薄膜、6000 吨塑料粒子和 2000 吨的 EVA/PEVA/PE 流延膜、4000 吨彩色胶布				
环评时间	2013 年 11 月	开工日期	2014 年 3 月		
调试时间	2018 年 5 月	现场监测时间	2018 年 8 月 25 日-26 日		
环评报告表审批部门	通州区行政审批局	环评报告表编制单位	苏州科太环境技术有限公司		
投资总概算	3500 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	0.11%
实际总概算	3500 万元	环保投资	4 万元	比例	0.11%

验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令 第 253 号, 1998 年 11 月 29 日发布, 2017 年 7 月 16 日修订);</p> <p>(2) 《建设项目竣工环保验收暂行办法》(环境保护部, 国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日);</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018 年第 9 号, 2018 年 5 月 15 日)</p> <p>(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境环保局, 苏环控[97]122 号文);</p> <p>(5) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993] 第 38 号令);</p> <p>(6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监〔2006〕2 号, 2006.2.20)</p> <p>(7) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256 号, 2015.10.25);</p> <p>(8) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环境保护部办公厅, 环办环评[2018]6 号, 2018.1.29);</p> <p>(9) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2017 版)》(环境保护部, 部令第 45 号, 2017 年 7 月 28 日)</p> <p>(10) 《江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级(PVC)透明、彩色胶布生产线技改项目(新建)·年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨项目环境影响报告表, 苏州科太环境技术有限公司, 2013 年 11 月);</p> <p>(11) 《关于江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级(PVC)透明、彩色胶布生产线技改项目(新建)·年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨项目环境影响报告表的批复》(通环建(2013)825 号, 2014 年 1 月 7 日, 附件 1)。</p>
--------	--

验收监测标准 标号、级别	废水评价标准:		
	本项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准, 氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 等级标准。		
	项目	单位	《污水综合排放标准 (GB8978-1996)》表 4 中 级标准
	pH 值	无量纲	6~9
	COD	mg/L	500
	SS	mg/L	400
	NH ₃ -N	mg/L	45
	TP	mg/L	8
	废气评价标准:		
	项目无组织废气非甲烷总烃、有组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值。燃烧废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 燃气锅炉标准。		
污染物	限值	标准来源	
非甲烷总烃	无组织排放浓度 (mg/Nm ³)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 限值	
	4.0		
	有组织排放浓度 (mg/Nm ³) 及速率 (kg/h)		
	120; 10		
臭气浓度	无组织排放浓度限值度 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》 GB14554-93 厂界二级新扩改建项目 标准值	
	20		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级(PVC)透明、彩色胶布生产线技改项目(新建)•年
 产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨(补办)项目

<p>厂界噪声评价标准:</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。</p>			
适用区域	功能区类别	标准限值[dB(A)]	
		昼间	夜间
厂界	2	60	50

表二

工程建设内容:

江苏大海塑料股份有限公司 (原通州市华明塑料有限公司) 成立于 1996 年 7 月 19 日, 位于南通市通州区川姜镇三圩埭村五组, 主要生产、销售各种环保 PVC、EVA 薄膜、医用塑料粒子的科技型民营企业。项目投资 3500 万元, 2013 年 11 月委托江苏苏州科太环境技术有限公司编制《江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) • 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目环境影响报告表》, 2014 年 1 月 7 日取得《关于江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) • 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨项目环境影响报告表的批复》(通环建 (2013) 825 号), 同意项目建设。

2014 年 10 月, 初次申请环评验收;

2015 年 1 月 2 日, 环境监察大队发出环境监察意见 (通环监察【2015】001 号)。不久之后, 验收组到我公司现场验收, 发现监察意见中漏写了一个新建项目名称, 只写了一个补办项目。验收中断, 同时提出一系列改善意见, 及修正监察意见的要求。

期间, 我公司对锅炉进行了水墨除尘、脱硫脱硝等系列措施, 前后投资 60 多万元。

2016 年 2 月 2 日, 监察大队出第二次环境监察意见 (通环监察【2016】014 号)。

2016 年 2 月 26 日, 环境审批局组织第二次现场验收, 现场提出监察意见前后有矛盾, 10 蒸吨以下燃煤锅炉要求年底前全部淘汰, 此项必须要加入监察意见, 要求重新出具监察意见, 验收未成功。

2016 年 920 峰会前夕, 省苏中督查中心一行巡查时, 到我公司突击检查, 发现公司没有环评验收, 便指示在场的通州区环保局领导, 要求“按当时环评的意见, 先验收, 再按新的环保法规提出严厉要求”。本公司又派人数次到区环保局里要求验收。9 月 22 日下午, 公司人员找到区环保局局长, 说明情况

要求对公司进行验收，他当即打电话要求中队派人到公司再出第三次监察意见。最后又由于新上锅炉，验收的事情就搁置了。

根据相关要求，江苏大海塑料股份有限公司 2018 年 8 月启动环保验收工作，委托迪天安康检测南通有限公司承担项目验收监测工作，我司在查阅及收集有关资料以及派员现场踏勘的基础上，于 2018 年 8 月 25-8 月 26 日进行了验收监测，现根据验收监测结果和核查情况编制本项目竣工环境保护验收监测报告表。

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

新增项目原辅材料:

序号	物料名称	单位	环评年耗量	实际年耗量
1	PVC 树脂粉	t/a	2800	2700
2	增塑剂	t/a	1200	1100
3	色粉	t/a	0.04	0.03

新增产品方案:

序号	工程名称	产品名称/规格	环评设计能力	实际生产能力
1	环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线	环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布	4000 吨/年	4000 吨/年

已有项目原辅材料:

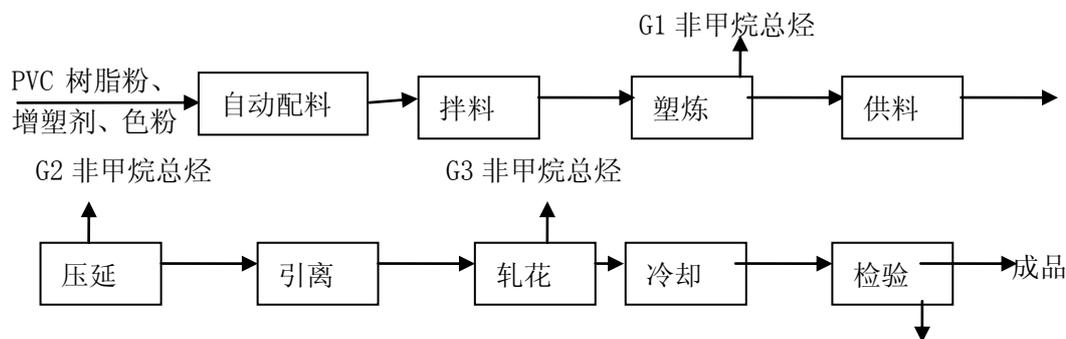
序号	产品名称	物料名称	单位	环评年耗量	实际年耗量
1	PVC 薄膜	PVC 树脂粉	t/a	32000	31900
2		增塑剂	t/a	13000	14000
3	塑料粒子	PVC 树脂粉	t/a	4000	4000
4		增塑剂	t/a	2000	1920
5	EVA/PEVA/PE 流延膜	EVA/PEVA/PE 粒子	t/a	2000	2000
6	锅炉供热	煤	t/a	3600	0

已有项目产品方案:

序号	工程名称	产品名称/规格	环评设计能力	实际生产能力
1	PVC 生产线	PVC 薄膜	45000 吨/年	45000 吨/年
2	流延膜生产线	EVA/PEVA/PE 流延膜	2000 吨/年	2000 吨/年
3	塑料粒子生产线	塑料粒子	6000 吨/年	6000 吨/年

工艺流程:

胶布生产工艺流程:



新增项目: 胶布生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明:

自动配料、搅拌: 将 PVC 树脂粉、增塑剂、色粉通过电脑进行配料, 然后将计量好的料在封闭的搅拌桶内进行搅拌;

塑炼: 通过将料放入塑炼机进行加热, 降低生胶分子量和粘度, 使其获得适当的流动性, 满足进一步加工的需要, 在这过程中会产生少量的非甲烷总烃;

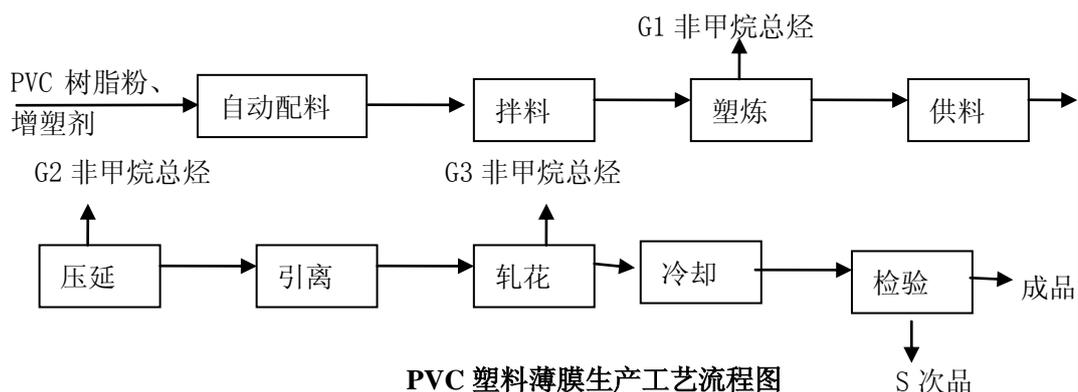
供料、压延: 将塑炼好的料提供给下一步进行压延加工, 压延是通过压延机将塑炼过程中已经加热塑化的 PVC 树脂通过加热的压辊压延 (温度约 180℃) 使其连续成型为薄膜;

引离、轧花: 将压延成型的塑料薄膜, 通过引离辊将其转移进行轧花, 使其强度增强, 在这过程中会有少量的非甲烷总烃产生;

冷却、检验: 将轧花成型的 PVC 塑料薄膜进行自然冷却, 然后进行检验, 次品回收利用。

已有项目生产流程图及产污

PVC 薄膜生产工艺流程:



PVC 塑料薄膜生产工艺流程图

工艺流程说明:

自动配料、搅拌: 将 PVC 树脂粉、增塑剂通过电脑进行配料, 然后将计量好的料在封闭的搅拌桶内进行搅拌;

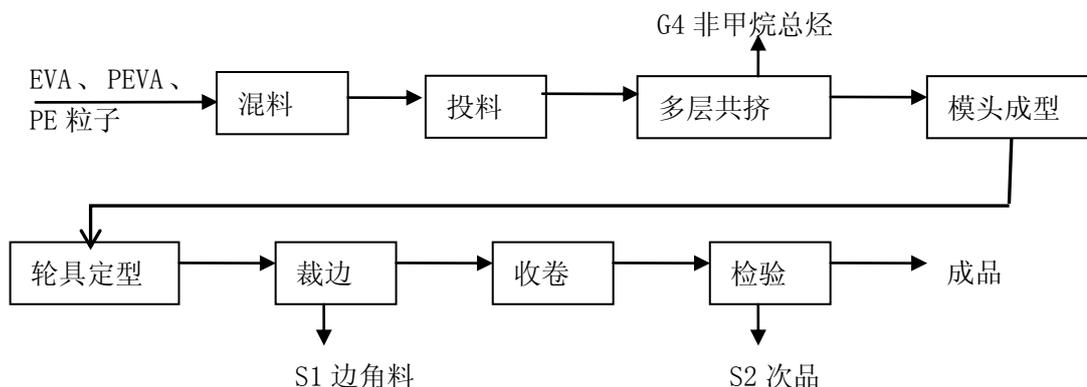
塑炼: 通过将料放入塑炼机进行加热, 降低生胶分子量和粘度, 使其获得适当的流动性, 满足进一步加工的需要, 在这过程中会产生少量的非甲烷总烃;

供料、压延: 将塑炼好的料提供给下一步进行压延加工, 压延是通过压延机将塑炼过程中已经加热塑化的 PVC 树脂通过加热的压辊压延 (温度约 180℃) 使其连续成型为薄膜;

引离、轧花: 将压延成型的塑料薄膜, 通过引离辊将其转移进行轧花, 使其强度增强, 在这过程中会有少量的非甲烷总烃产生;

冷却、检验: 将轧花成型的 PVC 塑料薄膜进行自然冷却, 然后进行检验, 次品回收利用。

EVA/PEVA/PE 流延膜生产工艺流程:



EVA/PEVA/PE 流延膜生产工艺流程图

工艺流程说明:

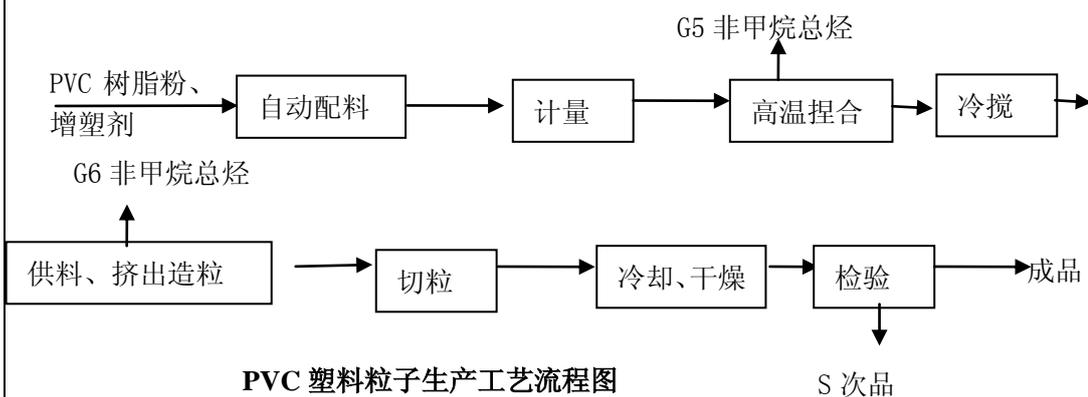
混料、投料: 将 EVA、PEVA、PE 粒子和边角料进行混合, 然后将混合的原料投入挤出机;

多层共挤、模头成型: 将混合好的料投入挤出机中, 将温度加至 140℃-150℃, 混合好的料分许多层同时从一个口模一起挤出成形薄膜, 在这过程中会产生一定量的非甲烷总烃;

轮具定型、裁边: 将成型的薄膜经过轮具定型, 将边角进行修剪, 在这过程中会产生一定量边角料;

收卷、检验: 将修剪好的薄膜进行收卷, 检验, 在这过程中会有少量的次品产生。

塑料粒子生产工艺流程:



PVC 塑料粒子生产工艺流程图

工艺流程说明:

配料、计量: 将 PVC 树脂粉、增塑剂通过电脑进行自动配料、计量;

高温捏合: 将计量好的料放入高温捏合机中进行混合搅拌, 此过程中加热温度约 180℃, 此过程中有少量非甲烷总烃产生;

冷搅: 将高温捏合之后的料在冷搅机中进行均匀搅拌并将料进行冷却至 50℃;

供料、挤出造粒: 将冷却好的料放入挤出机中, 将温度加热至 160℃进行造粒, 在这个过程中会产生少量非甲烷总烃;

切粒: 将挤出成型的粒子进行切割成各种规格的粒子;

冷却、干燥: 将切好的粒子自然冷却并干燥;

检验: 将冷却干燥之后的粒子进行检验, 合格品入库包装, 次品回收利用。

表三

废水排放及防治措施

项目生产废水循环使用不外排，雨水经雨水管收集后排入雨水管网，生活污水经化粪池预处理达三级标准后通过市政管网送污水处理厂集中处理。

废气排放及防治措施

项目锅炉为生物质锅炉，产生的烟气通过除尘装置进行处理。生产工序中塑炼、压延以及轧花工序中以及塑料粒子高温捏合和挤出造粒工序中挥发出的非甲烷总烃，通过油烟净化装置处理后，最终通过 15 米高的排气筒排放，产生的油水统一回收。未捕集到的气体以无组织形式排放，车间采用通风处理。

噪声及其防治措施

项目噪声主要为压延生产线、流延生产线等设备正常运行时产生的噪声，通过隔音等措施降低，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的相关标准。

固体废弃物及其处置

固废类别	固废来源	分类编号	环评产生量(t/a)	实际产生量(t/a)	性状	处置方式
次品薄膜、边角料	检验、裁剪工序	99	20	18.5	固体	回收利用
煤渣	导热油炉	72	360	0	固体	制砖或铺路
生活垃圾	职工生活	99	27	7	固体	环卫部门定期清运

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目



图 1 地理位置图

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

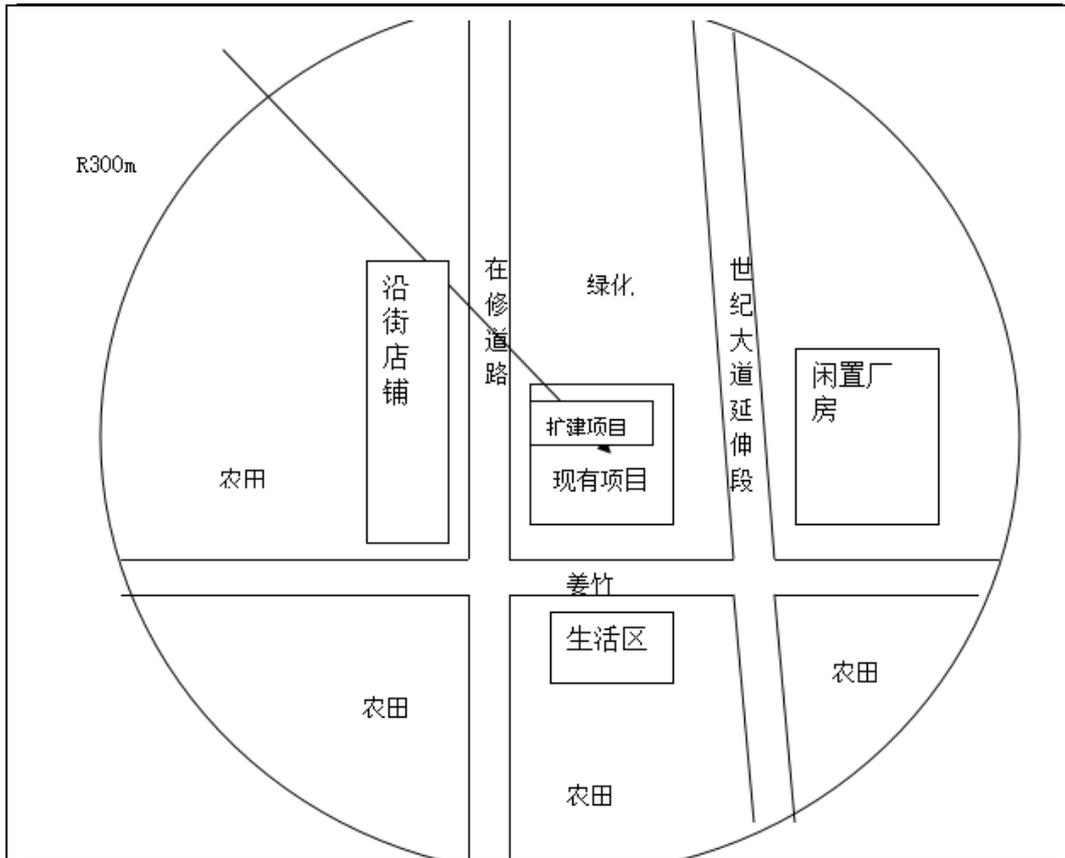


图 2 项目周边情况图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论

本项目符合国家的产业政策，投产后具有良好的经济、环境和社会效益；项目选址在通州区川姜镇，符合川姜镇总体规划要求；建设单位应严格执行建设项目“三同时”制度，严格落实本报告提出的各项环保对策建议和措施；建设单位对预期产生的主要污染物拟定了切实可行的污染治理措施，能够实现达标排放，对项目所在地区环境质量和生态的影响不显著。从环境保护角度分析，本项目具有环境可行性。

建设项目环境影响报告表审批部门审批决定

1、严格按照环境影响报告表中的建议进行落实，污染治理设施有主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

2、实行雨污分流、清污分流，冷却水、水膜除尘废水处理后循环使用，生活废水经收集处理达《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表 1 旱作标准后用于厂区绿化灌溉。

3、合理布局，采取有效的隔声降噪措施，厂区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准

4、使用优质低硫燃料，导热油炉燃烧废气收集处理后排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)表 1、表 2 的二类区标准，烟囱高度不低于 35m；塑料薄膜产生的臭气收集处理后排放《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中厂界二级新扩建项目标准值。

5、产生的固体废物必须按固废处置要求进行处置，不得乱堆乱放，随意排放。

6、不得从事废塑料回收清洗加工

7、在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为，申报方必须承担由此产生的一切责任。

8、建设项目的品种、规模、工艺、设备类型和数量必须与环评一致，入项目建设过程中未按审批要求和本环评内容组织实施，需重新办理环保审批手续。

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级(PVC)透明、彩色胶布生产线技改项目(新建)•年
产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨(补办)项目

9、项目建成试生产三个月内申请验收，经环保部门验收合格后方可正式投产。

表五

质量保证措施

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款要求及国家《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格按照原国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 的要求实施全过程的质量保证技术, 样品的采集、运输、保存和分析按环保部《工业污染源现场检查技术规范》(HJ 606-2011)、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002) 以及公司编制的质量体系文件相关要求要求进行。

监测人员经考核并持有合格证书; 所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内; 现场监测仪器使用前经过校准; 监测数据实行三级审核。废水现场采集 10% 的平行样, 携带全程序空白样, 实验室加测 10% 平行样、10% 加标回收样及质控样; 废气采样仪器进现场前做好校核工作; 噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求, 在测量前后进行声校准。质量控制情况统计表

污染物	样品数	平行 (加测) 样				加标回收		标样		全程序空白	
		现场	合格率 (%)	实验室	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
pH 值	8	2	100	2	100	-	-	2	100	-	-
化学需氧量	8	2	100	2	100	-	-	2	100	2	100
悬浮物	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
氨氮	8	2	100	2	100	2	100	2	100	2	100
总磷	8	2	100	2	100	2	100	2	100	2	100

表六

验收监测内容			
废水监测点位、项目和频次如下:			
监测点位	监测项目		监测频次
生活污水	pH 值、COD _{Cr} 、氨氮、TP、SS		每天 4 次, 连续两天
废气监测点位、项目和频次如下:			
污染源	监测点位	监测项目	监测频次
无组织排放	厂界上下风向监控点 (G1、G2、G3、G4)	非甲烷总烃、臭气浓度	连续两天, 每天 3 次
有组织排放	PVC、塑料粒子生产线排气筒进出口;	非甲烷总烃	连续两天, 每天 3 次
噪声监测点位、项目和频次如下:			
监测点位		监测项目	监测频次
厂界东侧、南侧、西侧、北侧		厂界噪声(N1~N4)	连续两天, 昼夜间 1 次
监测分析方法			
废水监测分析方法如下:			
监测项目	分析方法	方法来源	
pH 值	玻璃电极法	GB/T6920-1986	
COD	重铬酸钾法	HJ828-2017	
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	
SS	重量法	GB/T 11901-1989	
有组织废气与无组织监测分析方法如下:			
监测项目	分析方法	方法来源	
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ604-2017 (有组织); HJ38-2017 (无组织)	
臭气浓度	三点比较式臭袋法	GB/T14675-1993	
噪声监测分析方法如下:			
项目	监测项目	分析方法	
厂界噪声	等效 (A) 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	

表七

监测工况	<p>验收监测期间江苏大海塑料股份有限公司运行基本稳定,符合验收监测工况要求,符合《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》9.1.3 条款的规定。监测期间项目生产情况见附件 2。</p>										
废水 监测结果	采样地点	监测项目	单位	监测结果				日 平均	执行 标准	结果 评价	
					2018.8.25						
					1	2	3				4
	生活废水 排口		pH	mg/L	7.24	7.08	7.30	7.20	-	6-9	
			CODcr	mg/L	176	189	185	182	183	500	达标
			SS	mg/L	74	70	72	67	71	400	达标
			氨氮	mg/L	6.19	5.49	6.29	6.37	6.09	45	达标
			TP	mg/L	1.56	1.40	1.44	1.36	1.44	8	
	采样地点	监测项目	单位	监测结果				日 平均	执行 标准	结果 评价	
					2018.8.26						
					1	2	3				4
	生活废水 排口		pH	mg/L	7.14	7.28	7.09	7.20	-	6-9	
			CODcr	mg/L	209	216	220	226	218	500	达标
			SS	mg/L	60	61	68	67	64	400	达标
			氨氮	mg/L	4.18	4.21	5.07	4.93	4.60	45	达标
TP			mg/L	1.64	1.53	1.61	1.40	1.55	8		
<p>验收监测结果表明,生活污水排口中化学需氧量、悬浮物、动植物油符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准;氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准。</p> <p>项目生活污水按排放量 500 吨/年, COD 总量 0.109 吨/年, SS 排放总量 0.0355 吨/年, 氨氮排放总量 0.003045 吨/年, 总磷总量 0.000775 吨/年</p>											

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

有组织废气检测结果如下:				
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
1 号线进口	8 月 25 日	2.10	55964	0.118
		1.96	55214	0.108
		2.23	54937	0.123
1 号线出口		1.50	51249	0.077
		1.47	50942	0.075
		1.40	51017	0.071
执行标准		120	/	57.7
出口平均值		1.46	/	0.074
处理效率		30%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
1 号线进口	8 月 26 日	2.19	53721	0.118
		2.17	54165	0.118
		2.26	54410	0.123
1 号线出口		1.37	51372	0.070
		1.39	51297	0.071
		1.41	51443	0.073
执行标准		120	/	57.7
出口平均值		1.39	/	0.071
处理效率		37%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级(PVC)透明、彩色胶布生产线技改项目(新建)•年
 产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨(补办)项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
3 号线进口	8 月 25 日	2.01	40822	0.082
		2.38	40154	0.096
		2.21	40338	0.089
3 号线出口		1.31	37564	0.049
		1.32	37742	0.050
		1.24	36958	0.046
执行标准		120	/	57.7
出口平均值		1.29	/	0.048
处理效率		37%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
3 号线进口	8 月 26 日	2.21	40234	0.089
		2.54	40482	0.103
		2.45	40097	0.098
3 号线出口		1.10	36997	0.041
		1.08	38043	0.041
		1.17	37424	0.044
执行标准		120	/	57.7
出口平均值		1.08	/	0.042
处理效率		55%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
5 号线进口	8 月 25 日	1.79	31675	0.057
		2.07	31787	0.066
		1.93	31143	0.060
5 号线出口		1.23	27411	0.034
		1.48	27816	0.041
		1.47	27045	0.040
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.39	/	0.038
处理效率		31%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
5 号线进口	8 月 26 日	1.87	31074	0.058
		2.13	31842	0.068
		1.84	31957	0.059
5 号线出口		1.29	27354	0.035
		1.38	27468	0.038
		1.37	27531	0.038
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.35	/	0.037
处理效率		31%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
6 号线进口	8 月 25 日	2.12	35754	0.078
		2.00	35437	0.071
		2.10	35867	0.075
6 号线出口		1.45	34010	0.049
		1.33	34173	0.045
		1.40	34132	0.048
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.39	/	0.048
处理效率		33%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
6 号线进口	8 月 26 日	2.15	35972	0.077
		1.94	35763	0.069
		2.08	35148	0.073
6 号线出口		1.21	34173	0.041
		1.42	34013	0.048
		1.35	34002	0.046
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.33	/	0.045
处理效率		35%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
8 号线进口	8 月 25 日	2.00	28599	0.057
		1.84	28271	0.052
		1.99	28347	0.056
8 号线出口		1.30	26547	0.035
		1.45	26132	0.038
		1.32	26071	0.034
执行标准		120	/	42.2
出口平均值		1.36	/	0.045
处理效率		30%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
8 号线进口	8 月 26 日	1.99	28371	0.056
		1.86	28031	0.052
		1.96	27913	0.055
8 号线出口		1.36	26643	0.036
		1.56	26831	0.042
		1.38	26845	0.037
执行标准		120	/	42.2
出口平均值		1.43	/	0.038
处理效率		26%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
9 号线进口	8 月 25 日	2.28	45393	0.103
		2.03	44917	0.091
		2.15	45013	0.097
9 号线出口		1.30	41219	0.054
		1.11	42073	0.047
		1.43	42841	0.061
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.28	/	0.054
处理效率		41%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
9 号线进口	8 月 26 日	1.98	44814	0.089
		1.84	44569	0.082
		2.28	44967	0.103
9 号线出口		1.09	41172	0.045
		0.97	41343	0.040
		1.45	40051	0.058
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.17	/	0.048
处理效率		42%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
11 号线进口	8 月 25 日	2.49	27454	0.068
		2.21	27963	0.062
		2.29	27157	0.062
11 号线出口		1.16	26637	0.031
		1.53	26472	0.041
		1.21	26843	0.032
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.30	/	0.035
处理效率		44%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
11 号线进口	8 月 26 日	2.01	27234	0.055
		2.24	27394	0.061
		2.26	27861	0.063
11 号线出口		1.26	26741	0.034
		1.31	27854	0.036
		1.32	27413	0.036
执行标准		120	/	62.4
出口平均值		1.30	/	0.036
处理效率		40%		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

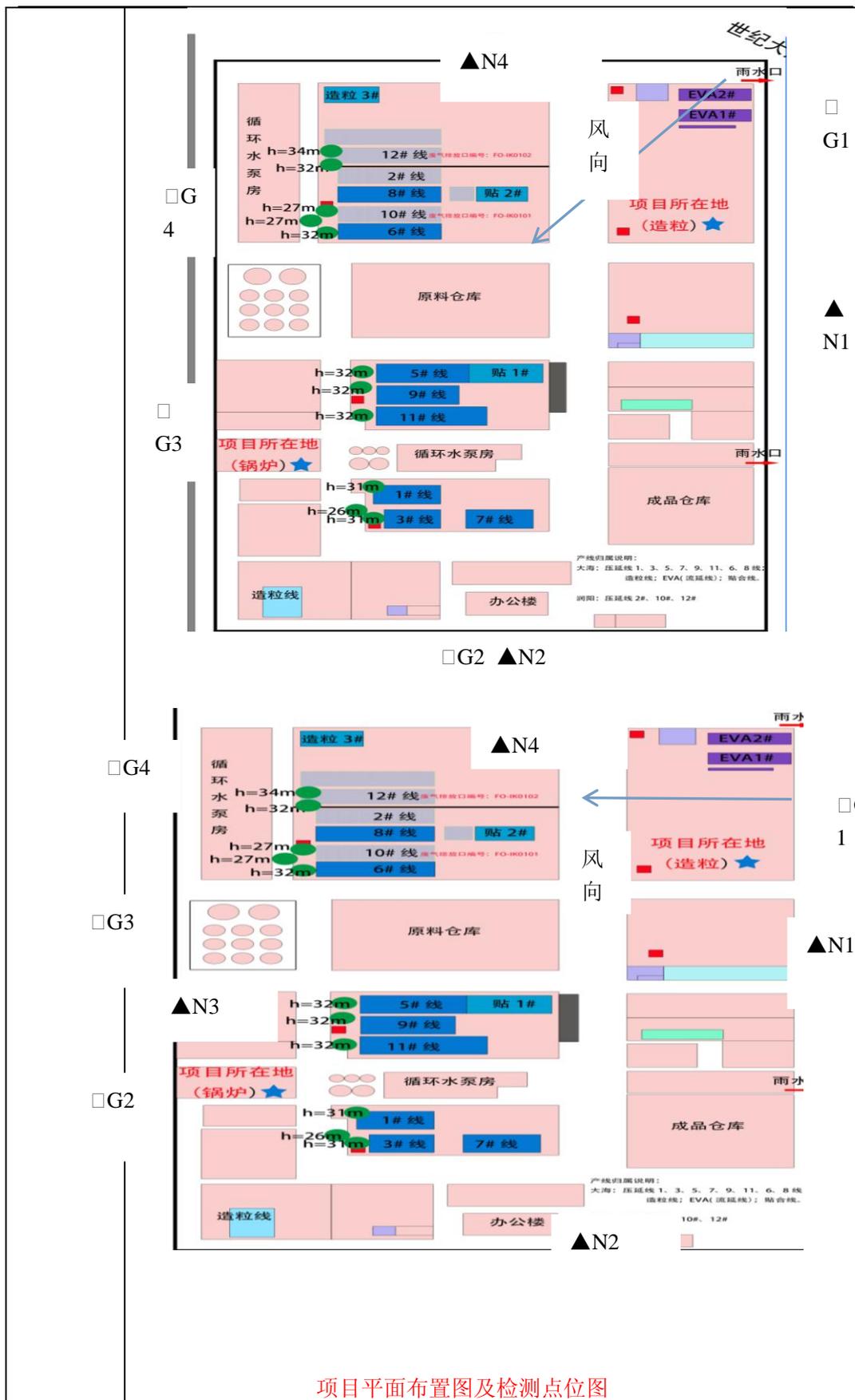
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
7 号线进口	8 月 25 日	2.13	31763	0.068
		2.24	33437	0.075
		2.10	31154	0.065
7 号线出口		1.37	37025	0.051
		1.49	37437	0.056
		1.54	37254	0.057
执行标准		120	/	38.6
出口平均值		1.47	/	0.055
处理效率		32%		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
7 号线进口	8 月 26 日	2.34	31943	0.075
		2.27	32427	0.074
		2.12	31746	0.067
7 号线出口		1.47	36473	0.054
		1.58	36567	0.058
		1.48	36496	0.054
执行标准		120	/	38.6
出口平均值		1.51	/	0.056
处理效率		33%		
达标情况		达标		

<p>验收监测结果表明,有组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准排放限值。环评中处理效率 95%,此次检测处理效率在 40%左右,由于设备老化,处理效率不佳,企业计划验收过后更换效果更好的设备。</p> <p>项目无组织废气检测结果如下</p>				
监测点位	监测日期	臭气浓度(无量纲)		
		1	2	3
厂界上风向 G1	8 月 25 日	<10	<10	<10
厂界下风向 G2		<10	<10	<10
厂界下风向 G3		<10	<10	<10
厂界下风向 G4		<10	<10	<10
厂界上风向 G1	8 月 26 日	<10	<10	<10
厂界下风向 G2		<10	<10	<10
厂界下风向 G3		<10	<10	<10
厂界下风向 G4		<10	<10	<10
执行标准		20		
达标情况		达标		
监测点位	监测日期	非甲烷总烃(mg/m ³)		
		1	2	3
厂界上风向 G1	8 月 25 日	1.46	1.15	1.40
厂界下风向 G2		1.92	1.66	1.71
厂界下风向 G3		1.71	1.95	1.93
厂界下风向 G4		1.80	1.63	1.75
厂界上风向 G1	8 月 26 日	1.32	1.27	1.20
厂界下风向 G2		1.91	1.75	1.89
厂界下风向 G3		1.59	1.90	1.80
厂界下风向 G4		1.64	1.65	1.60
执行标准		4.0mg/m ³		
达标情况		达标		

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

废气 监测结果	检测期间气象参数如下:					
	监测日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
	8 月 25 日	7: 11	27.1	100.5	东北	2.8
		12: 16	29.0	100.4	东北	3.1
		15: 09	29.3	100.4	东北	3.2
	8 月 26 日	7: 20	27.3	100.5	东	3.2
		12: 00	29.2	100.4	东	3.0
		14: 46	29.4	100.3	东	3.3
	<p>验收监测结果表明, 无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放限值, 臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)厂界二级新扩建项目标准值。</p>					
	项目厂界噪声检测结果如下:					
测点编号	测点位置	2018.8.25		2018.8.26		
		昼间	夜间	昼间	夜间	
N1	厂界东侧	54.3	42.4	54.0	42.1	
N2	厂界南侧	56.2	43.7	55.8	43.4	
N3	厂界西侧	54.8	45.3	54.5	44.9	
N4	厂界北侧	53.4	42.6	53.1	43.0	
执行标准		60	50	60	50	
达标情况		达标		达标		
<p>验收监测结果表明, 厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准</p>						

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目



表八

江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) · 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目

建设项目工程概况				
本项目具体工程建设情况如下:				
项 目	执行情况			
环评	苏州科太环境技术有限公司《江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) · 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目环境影响报告表》			
环评批复	通环建 (2013) 825 号, 2014 年 1 月 7 日			
建设规模	工程总投资 3500 万元, 其中环保投资 4 万元, 环保投资占总投资 0.11 %			
年工作时间	全厂每年工作 300 天			
现场踏勘后工程实际建设情况	验收项目已经正常, 具备“三同时”验收监测条件。			
生产设备:				
新增项目主要生产设备情况表				
序号	设备名称	环评数量(单位)	实际数量 (单位)	
1	胶布机	1 台	1 台	
2	卷取机	2 台	2 台	
3	冷水机组	1 台	1 台	
目前项目主要生产设备情况表				
序号	设备名称	型 号	环评数量 (单位)	实际数量 (单位)
1	压延生产线	--	8 条	8 条
2	流延生产线	--	2 条	2 条
3	贴合生产线	--	2 条	2 条
4	造粒生产线	--	3 条	3 条
5	锅炉	YLL-4600(400)MA	1 台	0 台
6	锅炉	YLL-12000	0	1 台

验收项目变动情况

生产工艺、生产设备或原辅材料变动情况

根据环境影响报告表及其批复结合现场检查情况, 本项目生产工艺及原辅料无变动, 与环评一致, 设备中锅炉由燃煤锅炉换为生物质锅炉, 另作验收。

污染防治措施变动情况

根据环境影响报告表及其批复结合现场检查情况, 各项污染防治措施无变动。

项目其他变动情况

根据环境影响报告表及其批复结合现场检查情况, 该项目无其他变动。

综上所述, 对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办 (2015) 256 号, 本项目不属于重大变动。

环境保护管理落实情况

建设过程中基本执行了国家关于建设项目环境管理的相关要求, 对环评报告表批复要求的落实情况如下:

序号	环评批复要求	执行情况
1	严格按照环境影响报告表中的建议进行落实, 污染治理设施有主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。	执行三同时制度, 各类污染物均通过处理设施处理后达标排放。
2	实行雨污分流、清污分流, 冷却水、水膜除尘废水处理后循环使用, 生活废水经收集处理达《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 表 1 旱作标准后用于厂区绿化灌溉。	雨水通过厂内雨水系统外排到市政管网; 生产废水经过沉淀池处理循环使用不外排, 生活污水经化粪池处理后外排进入市政管网
3	合理布局, 采取有效的隔声降噪措施, 厂区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类区标准	生产设备安装隔音罩、高噪音设备安装在远离厂界;

4	使用优质低硫燃料,导热油炉 燃烧废气收集处理后排放执行《锅 炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001)表 1、表 2 的 二类区标准,烟囱高度不低于 35m;塑料薄膜产生的臭气收集处 理后排放《恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)》中厂界二级新扩 建项目标准值。	锅炉使用生物质进行燃烧取代燃煤, 采样布袋除尘;烟囱高度大于 35 米; 臭气经收集治理后达标排放,符合 《恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)》中厂界二级新扩建 项目标准值
5	产生的固体废物必须按固废处置 要求进行处置,不得乱堆乱放,随 意排放。	固废设置专门的堆放场所,分类进行 处置
6	不得从事废塑料回收清洗加工	未发现废塑料回收清洗加工工序
7	在环保申报过程中如有瞒报、假报 等违法行为,申报方必须承担由此 产生的一切责任。	申报过程中无瞒报
8	建设项目的品种、规模、工艺、设 备类型和数量必须与环评一致,入 项目建设过程中未按审批要求和 本环评内容组织实施,需重新办理 环保审批手续。	锅炉类型按照批复要求已经重新进 行环评立项,进行环保审批手续
9	项目建成试生产三个月内申请验 收,经环保部门验收合格后方可正 式投产。	企业办理自主验收中

表 9 验收监测结论及建议

验收监测结论:		
本次验收监测结论具体如下:		
类别	污染物达标情况	总量控制情况
废水	验收监测结果表明, 生活污水排口中化学需氧量、悬浮物、pH 值符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准; 氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。	-
废气	验收监测结果表明, 有组织非甲烷总烃、无组织废气非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放限值标准。无组织臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 厂界二级新扩改建项目标准值;	-
噪声	验收监测结果表明, 厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准。	-
固废	本项目固废均合理处置。	-
验收监测结论	江苏大海塑料股份有限公司年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建) • 年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办) 项目已按照国家有关建设项目环境管理的要求进行了环境影响评价, 项目相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用。 验收监测期间, 废水、废气污染物排放符合相关标准; 厂界噪声达标, 未产生扰民影响; 无固废排放。	

附件 1: 环评批复

审批意见

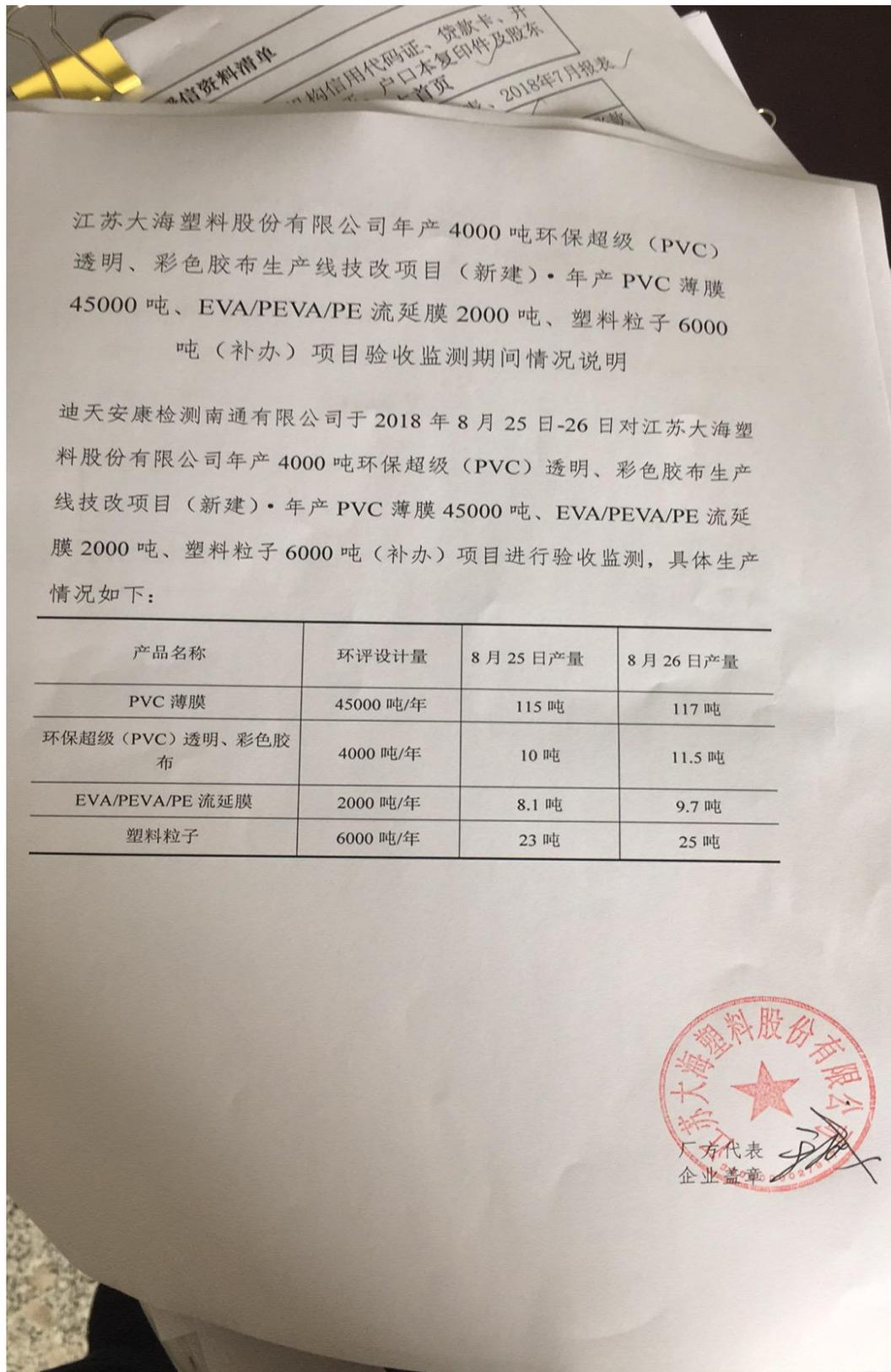
通环建【2013】825 号

根据环评结论,在落实各项污染防治措施、确保各类污染物达标排放并符合规划、国土和产业政策等相关规定的前提下,同意江苏大海塑料股份有限公司在南通市通州区川姜镇三圩埭村(工业园区西区 88 号)建设年产 4000 吨环保超级 (PVC) 透明、彩色胶布生产线技改项目 (新建),年产 PVC 薄膜 45000 吨、EVA/PEVA/PE 流延膜 2000 吨、塑料粒子 6000 吨 (补办)(投资 3500 万元、占地约 85337.6m²)。但必须做好以下工作:

- 1、严格按照环境影响报告表中的建议进行落实,污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
- 2、实行雨污分流、清污分流,冷却水、水膜除尘废水处理循环使用,生活废水经收集处理达《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表 1 旱作标准后用于厂区绿化灌溉。
- 3、合理布局,采取有效的隔声降噪措施,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准。
- 4、使用优质低硫燃料,导热油炉燃烧废气收集处理后排放执行《锅炉大气污染物排放标准 (GB13271-2001)》表 1、表 2 的二类区标准,烟囱高度不低于 35m;塑料薄膜生产臭味气体收集处理后排放执行《恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)》中厂界二级新扩改建项目标准值。
- 5、产生的固体废弃物必须按固废处置要求进行处置,不得乱堆乱放,随意排放。
- 6、不得从事废塑料回收清洗加工。
- 7、在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为,申报方须承担由此产生的一切责任。
- 8、建设项目的品种、规模、工艺、设备类型和数量必须与环评一致。如项目建设过程中未按审批要求和本环评内容组织实施,需重新办理环保审批手续。
- 9、项目建成试生产三个月内申请验收,经环保部门验收合格后方可正式投产。



附件 2：验收检测期间生产情况



附件 3: 污水接管证明

